

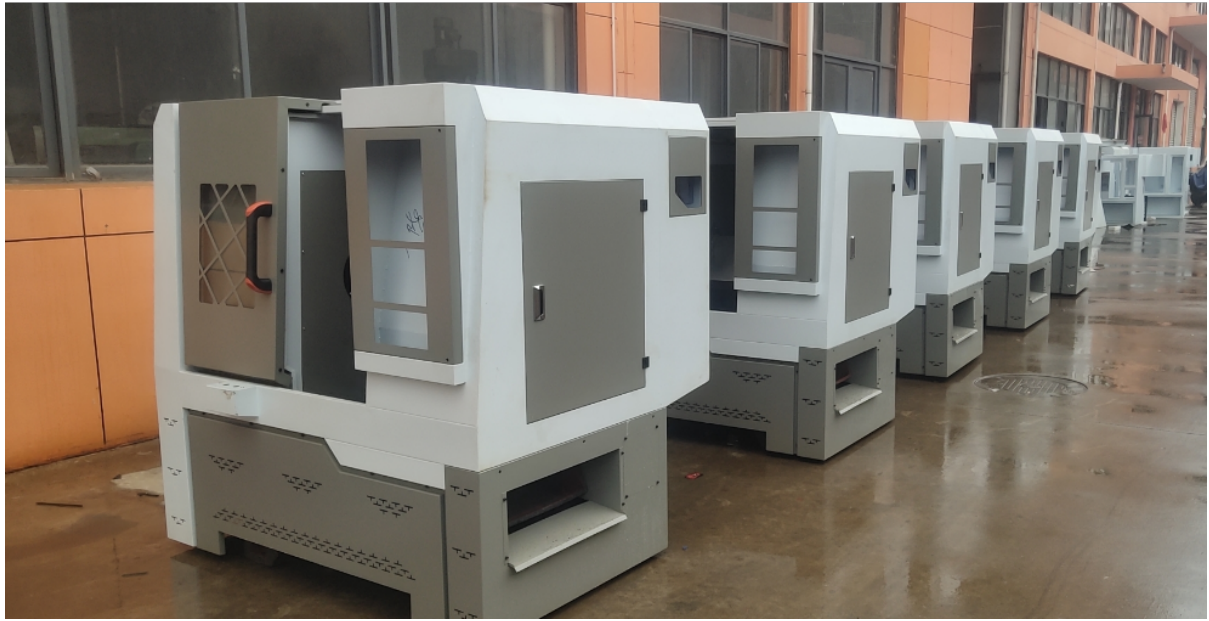
辽宁数控光机批发

发布日期：2025-09-21

数控光机具有什么样的特点？1. 操作性能可靠、安全：之所以操作方便、定位准确是因为采用了区别于传统的刹车器，离合器/刹车器的组合装置具有很高的灵敏度，再加上国际档次高的设备通用的双联电磁控制阀以及过负荷保护装置，确保了数控光机滑块运动及停止的精确与安全性。2. 生产自动化、省力、效率高。数控光机可搭配相应的自动送料装置，具有送料出错检测、预裁、预断装置，可完全实现自动化生产，成本低，效率高。3. 设计新颖、环保。采用日本及中国台湾的先进技术以及设计理念，具有低噪音、低能耗、无污染的优点。数控光机控制系统能够逻辑地处理具有控制编码或其他符号指令规定的程序，并将其译码。辽宁数控光机批发



数控光机故障维修的原则有哪些？一、数控光机故障维修原则之先外部后内部。数控光机是机械、液压、电气一体化的机床，故其障碍的发生必然要从机械、液压和电气这三个方面综合反映出来。数控光机的检查要求维修人员掌握先外部后内部的原则。二、数控光机故障维修原则之先简单后复杂。当出现多种故障相互交织掩盖、一时无从下手，应该先解决容易的问题，然后结局较大的问题。三、数控光机故障维修原则之先一般后特殊。在排除某一故障，需要先考虑常见的问题，然后分析很少发生的特殊原因。辽宁数控光机批发数控光机在使用过程中，要对数控光机做好清洁工作。



数控光机特性：根据产品的不同，而为客户所提供的产品量身定制系统，包括有全自动可编程的PLC□32XTA标准数控系统等高精度高自动化控制系统、震动料盘来实现率、高精度，高可靠性，外观精美质优，一人可操作4至10台设备，傻瓜式操作模式，简单易懂。完全减少人工费用。长期非常经济。数控光机加工长度在100mm到450mm左右，适合用自动送料的规则产品的批量加工。使用数控面板的程序设定，可进行直线，斜线、圆弧的自动加工，且率，高精度，高可靠性。

数控光机在使用过程中，应保证数控光机各部件润滑良好。在数控光机的单件加工中，辅助时间(非切屑时间)占有较大的比重。要进一步提高机床的生产率，就必须采取促使较大限度地压缩辅助时间。目前已经有很多数控光机采用了多主轴、多刀架、以及带刀库的自动换刀装置等，以减少换刀时间。对于切屑用量加大的数控光机，床身机构必须有利于排屑。在加工过程中数控光机有时候会出现低频振动的情况，这很会造成工件表面有颤纹，返工率、废品率高，这个时候注意了，要找出具体的原因，然后采取对应的消除措施，这样能保证正常的工作。数控光机女工的发辫应挽在帽子内。



数控光机开机时，应先使刀库和机械手空运行，检查各部分工作是否正常，特别是各行程开关和电磁阀能否正常动作。定期检查、调整丝杠螺母副的轴向间隙，保证反向传动精度和轴向刚度；定期检查丝杠支撑与床身的连接是否松动以及支撑轴承是否损坏。如有以上问题要及时紧固松动部位，更换支撑轴承；采用润滑脂的滚珠丝杠，每半年清洗一次丝杠上的旧油脂，更换新油脂。用润滑油润滑的滚珠丝杠，每天机床工作前加油一次；注意避免硬质灰尘或切屑进入丝杠防护罩和工作过程中碰击防护罩，防护装置一有损坏要及时更换。定期调整主轴驱动带的松紧程度；防止各种杂质进入油箱。每年更换一次润滑油；保持主轴与刀柄连接部位的清洁。需及时调整液压缸和活塞的位移量；要及时调整配重。在数控光机中，机械故障导致的加工精度异常，应该检查机床精度异常时正运行的加工程序段。辽宁数控光机批发

数控光机禁止用砂布裹在工件上磨光。辽宁数控光机批发

数控光机的使用需要注意哪些事项？工作前。(1)检查各部分的润滑情况，并使各润滑点得到充分的润滑；(2)检查模具安装是否正确可靠；(3)检查压缩空气压力是否在规定的范围内(4)检查各开关按钮是否灵敏可靠，务必要使飞轮和离合器脱开后，才能开启电机；(5)使压力机进行几次空行程，检查制动器，离合器及操纵部分的工作情况；(6)检查主电机有无异常发热、异常震动、异常声音等；(7)用手动油泵对滑块加入锂基酯油；(8)检查调整送料器滚轮间隙至工艺要求；(9)检查并保持油雾器油量达到规定要求；(10)电机开动时，应检查飞轮旋转方向是否与回转标志相同。辽宁数控光机批发

台州一鼎数控机床有限公司办公设施齐全，办公环境优越，为员工打造良好的办公环境。专业的团队大多数员工都有多年工作经验，熟悉行业专业知识技能，致力于发展一鼎数控的品牌。公司坚持以客户为中心、台州一鼎数控机床有限公司是一家专业从事生产数控机床的生产企业，数控机床具有精密高、规格齐、结构合理、通用性强、造型美观等优点，采用高精密轴承，超音频淬火导轨，经久耐用。经营范围：数控机床及配件/机械配件制造，销售，电子产品销售。市场为导向，重信誉，保质量，想客户之所想，急用户之所急，全力以赴满足客户的一切需要。台州

一鼎数控机床有限公司主营业务涵盖数控机床，数控车床，线轨机床，斜轨机床，坚持“质量保证、良好服务、顾客满意”的质量方针，赢得广大客户的支持和信赖。